



# San Marco S.r.l.

## SCHEDA TECNICA IMPASTO **TDW**

- TIPOLOGIA** : TERRAGLIA TENERA DEGASATA CUOCENTE BIANCO
- ASPETTO** : Pani degasati da Kg.25 su europallets da Kg.1.250
- a LINEARE** :  $78 \pm 2 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$  Incremento  $5 \pm 1 \text{ } ^\circ\text{C}/\text{min}$  (UNI EN 103)
- RITIRO** : 4,5 % tot.
- Ass. Acqua (E)** :  $18 \pm 1 \text{ } \%$  r.u. (UNI EN 99)
- 1ª COTTURA** :  $1000 \div 1.020 \text{ } ^\circ\text{C}$  Cono Seger 05A  $\div$  04A
- 2ª COTTURA** : In base al tipo di rivestimento , ma comunque inferiore di circa  $20 \text{ } ^\circ\text{C}$  alla 1ª cottura.

L' impasto **TDW** è indicato per produzioni a pressa e tornio meccanico in cui sia richiesto un buon grado di plasticità e adeguata lavorabilità.  
L'impasto **TDW**, data l' alta resistenza meccanica sia in crudo che in cotto e l'alto grado di bianco, trova largo utilizzo nella produzione di oggetti per la tavola quali piatti e vassoi anche di grandi dimensioni.

Indicazioni pericolosità prodotto consultabili su scheda di sicurezza